



*"HYBRID"*  
**NIP**  
**WASHER**  
**SYSTEM**

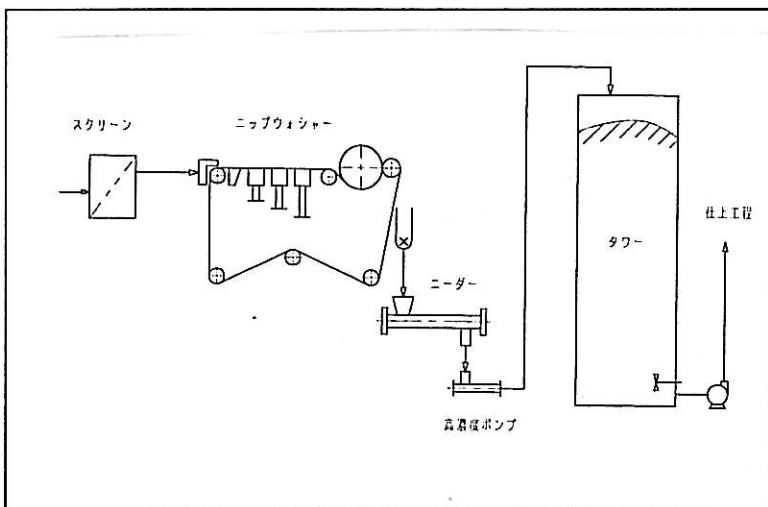
## 機能充実でさらに洗浄・脱水効果がアップ

ブローによるサクションボックス吸引、ロールとプラスチックワイヤーによるテンション面圧、ニップロール加圧による線圧の三段階洗浄・脱水装置により、高性能な洗浄・脱水機能がこの設備1台で得られます。

同機を導入することにより、洗浄効果が大幅に高まり、灰分除去率がアップし、白色度が向上。また、出口脱水濃度が高くなる為、次工程に直接ニーダーを設置することが可能です。



出口ニップ加圧・ドクター部



フローシート

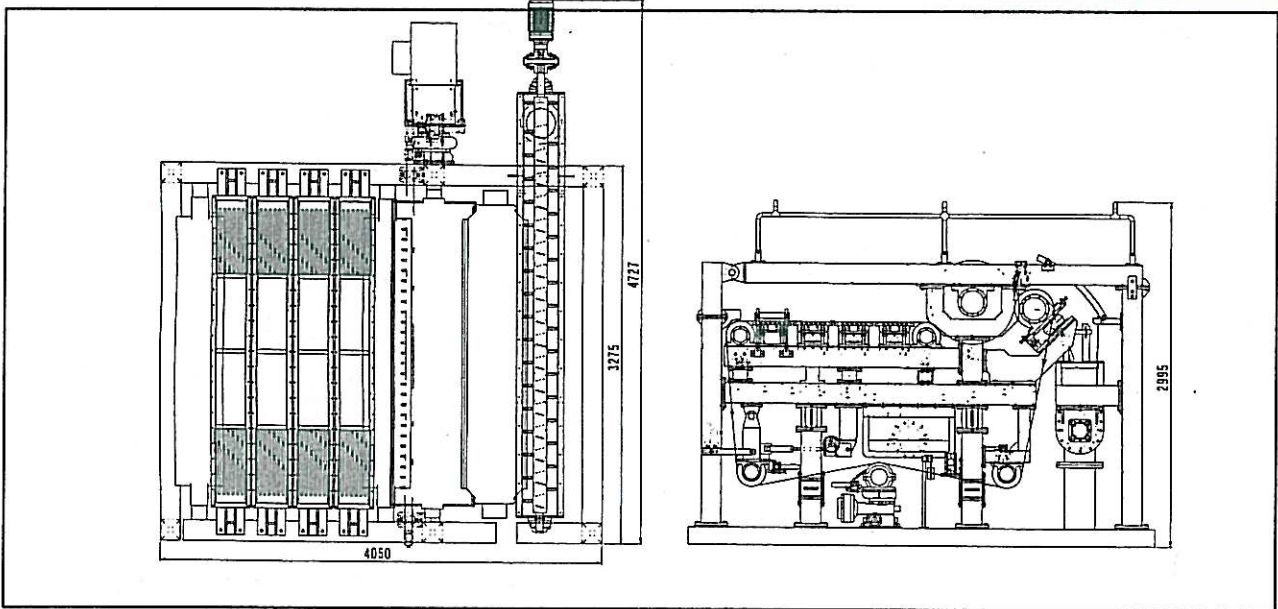
**NWS-50型**

**ハイブリッド型 ニップウォッシャーシステム**

 **SHINKO ENGINEER CO., LTD**

95 ISHIZAKA, FUJI-CITY, SHIZUOKA PREF, JAPAN TEL:0545-52-2646 FAX:0545-52-4964

# 最新鋭の設備が高い灰分除去率を実現



## ◆特徴

外形図

### □省エネ・省スペース化

洗浄機と脱水機が1台で済む為、省エネ化及び省スペース化が図られ、経済的です。

### □フローシートの簡略化

脱水機能も兼ね備えているので、ニードルを次工程に直接設置することが可能です。

### □洗浄・脱水効果のアップ

サクシオンボックスによるブロー吸引洗浄・脱水、ロールとプラスチックワイヤーによるテンション面圧脱水、ニップロールの加圧による線圧脱水の三段階洗浄・脱水による高効率な洗浄・脱水が図れます。

### □メンテナンス性の向上

インレット・サクシオンボックスを簡素化したことによりメンテナンスが簡単になりました。

### □チューブドクターの採用

デハイドレーションロールにチューブドクターを採用したことによりドクター性能が上がり、面圧脱水効果がアップしました。

### □メタル部にラビリンス方式を採用

ベアリング寿命が延び、プラスチックワイヤーのエンドレスが安定する為、ワイヤーのライフが今までより伸びます。

### □耐久性の向上と防錆材の採用

フレーム・ストレッチャー・ドクターなど主要部の強化を図ったことで、寿命を延長致しました。また、接液部・ワイヤー内部のステンレス構造で錆びによるワイヤーの損傷も心配ありません。



インレット噴出・サクシオン吸引部

## ◆仕様

		NWS-50型	
処理量	(T/D)	40~50	
スライス幅	(mm)	2400	
スピード	(m/min)	0~150	
入口濃度	(%)	2~4	
出口濃度	(%)	15~25	
設備動力	(kw)	本体	22
		コンベア	3.7
		フロア	2.2
		シャワー	0.1
重量	(Ton)	8	

\*処理能力は原料により変化致します。

## ◆ 新興エンジニア株式会社

- 本社 〒417-0862 静岡県富士市石坂95 TEL: 0545-52-2646 FAX: 0545-52-4964  
E-mail: shinko@tokai.or.jp
- 松岡工場 〒416-0909 静岡県富士市松岡18-1 TEL: 0545-64-6025 FAX: 0545-62-0868  
E-mail: shinko-matsuoka@vc.tnc.ne.jp