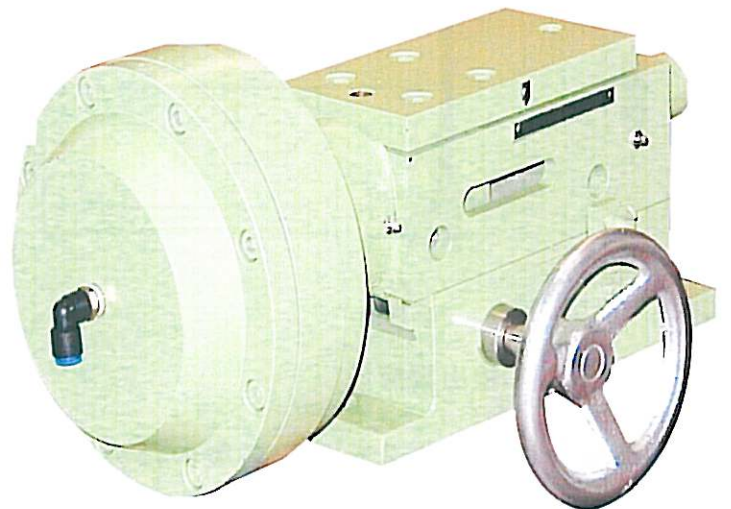
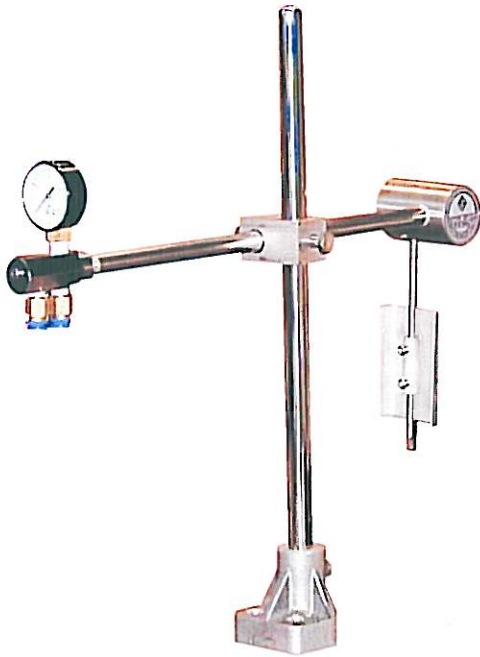


自動ガイダー

Edge Position Control



Sinko Engineer Co. Ltd.

自動ガイダー (EPC)

オートメーション（自動化）は完全受信・完全伝導・完全動作という3つのポイントがともに忠実な役割と働きをなして初めて優秀なオートメーションが成り立ちます。当社では、次のポイントによりそれらを満足すべく、故障なく・丈夫で・簡単・しかも安価な自動ガイド装置、SINKO EPC (PAT.P 020565) を開発いたしました。

！ 特 長

ON-OFF動作ではなく連続動作である。それによりワイヤー・フェルト・キャンバス等の蛇行を最小限に抑えることができる。

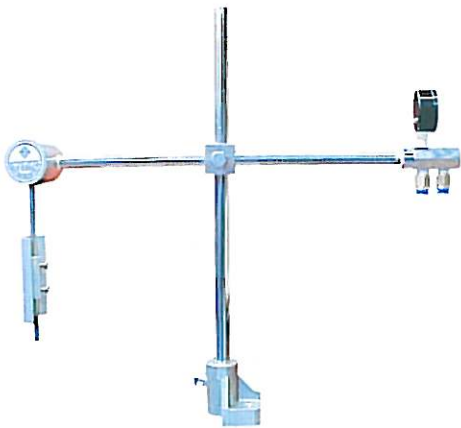
！ 検出方法

誤動作の少ない接触式であり、故障の少ないバックプレッシャー（背圧）方式である。

！ ロールガイド機構

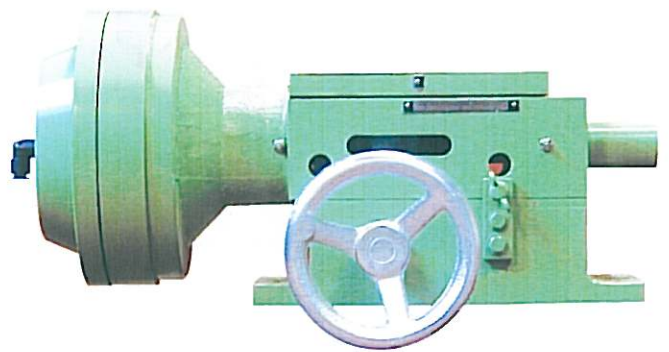
水平移動式により検出物を伸び縮みさせず、スムーズな動作である。

！ 耐水性の強いエア駆動である。



検出調節計

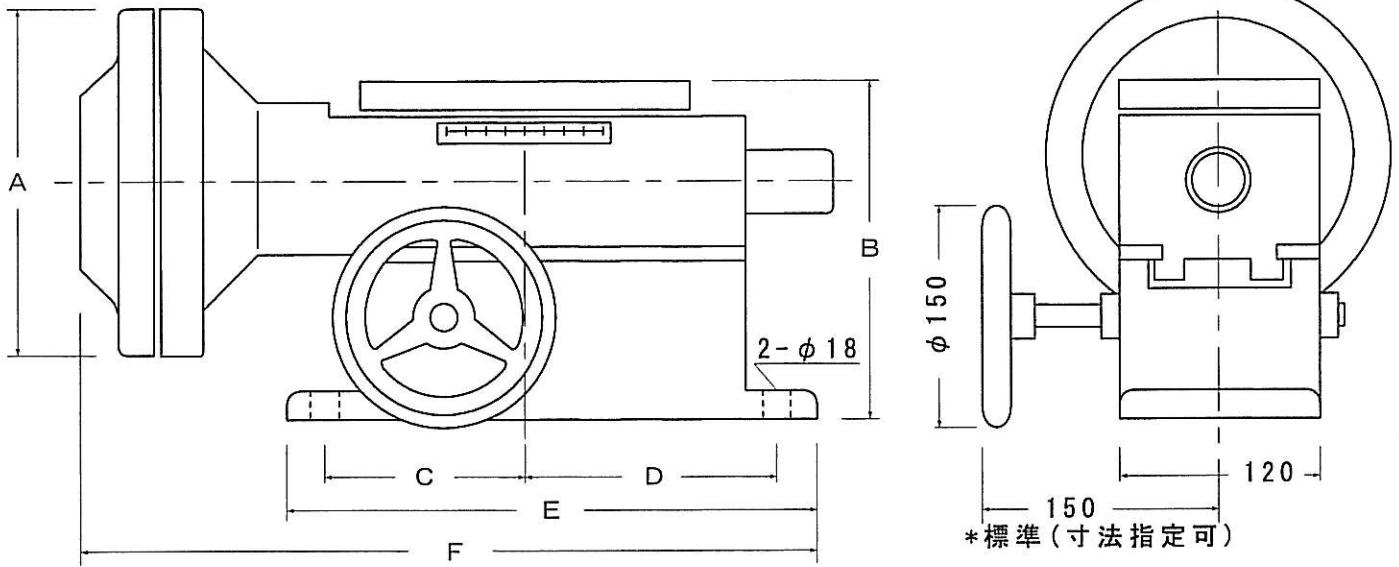
- ◇ 検出調節計はオールステンレス製のため錆・摩耗の心配はない。
- ◇ 接触荷重が大変少ないため、検出物の摩耗の心配はほとんどない。
- ◇ 合理的な設計により、空気使用量は $50\text{l}/\text{min} \cdot 3\text{Kg}/\text{cm}^2$ (MAX)
- ◇ 小型で取り付けも簡単。



ガイダー本体

- ◇ 重要部はステンレスを使用。
- ◇ ガイドロールは水平に動きます。
- ◇ 手動も組み込まれておりラック方式・ベベル方式がある。
- ◇ ピローブロックメタル・メタルハウジングどちらでも取り付けられます。

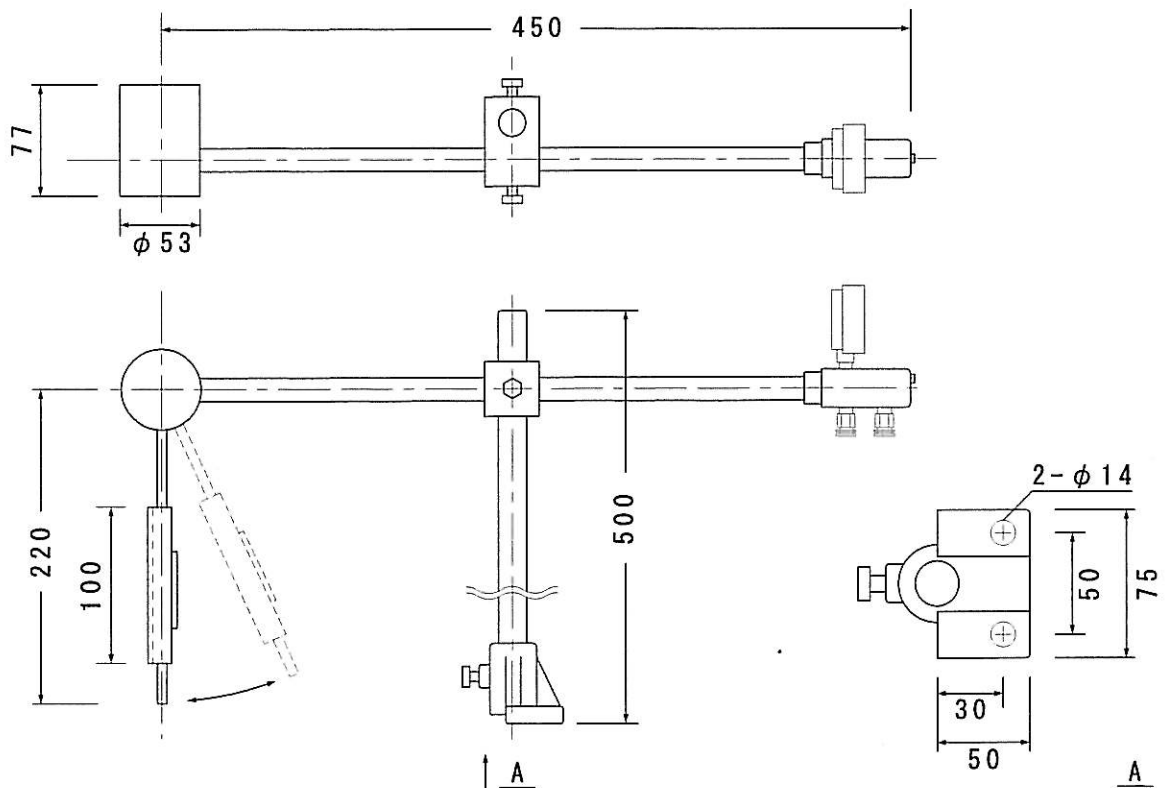
ガイダー本体寸法

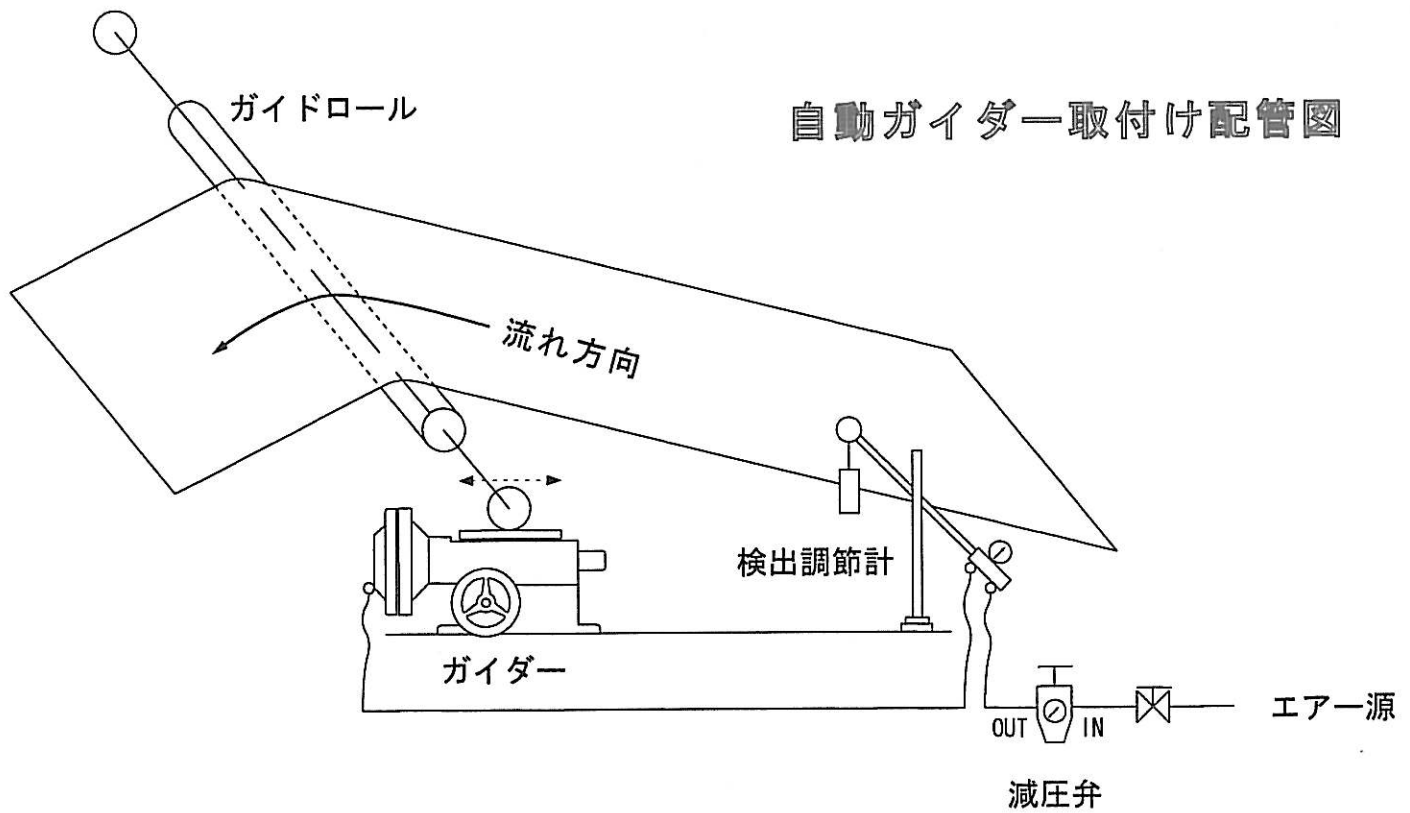


機種	A (φ)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	ストローク	選定目安 ロール面長
AP-1H	165	155	183	82	300	380	55m/m	1200m/m 以下
AP-20HH	230	215	140	145	335	480	60m/m	2000m/m 以下
AP-20HHL	240	215	140	145	335	530	60m/m	3000m/m 以下
AP-30HHL	240	215	140	145	335	560	60m/m 80m/m	3500m/m 以下

※ 標準型として上記の4機種を製作しております。
 その他御注文に応じ1台1台設計、製作致します。

調節計寸法





営業品目

紙・パルプ用諸機器製作
 原質設備設計
 F. Nipウォッシャー
 セントリクリーナー
 種口斤量弁制御装置
 中・高濃度タワー

各種自動制御装置及び計装工事
 省力化機器
 自動ガイダー
 濃度調節計
 液面水位調節装置
 排水処理設備



新興エンジニア株式会社

SINKO ENGINEER CO, LTD

〒417-0862 静岡県富士市石坂95

TEL <0545>52-2646(代) FAX <0545>52-4964番

E-mail shinko@tokai.or.jp